

<b>Materiale</b>	<b>*Vt</b>	<b>N° Fisso</b>	<b>Lubrif.</b>
● Ferro < 600 N/mm <sup>2</sup>	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm <sup>2</sup>	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Inox	10	3200	E/O
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

**\*Vt** = Velocità di taglio (m/min)

**Velocità di rotazione (giri/min) =**

Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso

**O** = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.