

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Inox	12	3800	E/O
● Ferro < 600 N/mm ²	22	7000	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	12	3800	E/O
● Ottone	50	13000	E/O
● Ghisa	30	9600	S
● Bronzo	40	17700	E/O
● Alluminio	40	17700	E
● Rame	35	11200	E
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

***Vt** = Velocità di taglio (m/min)

Velocità di rotazione (giri/min) =

Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso

O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.