

Materiale	*Vt	N° Fisso	Lubrif.
● Inox	10	3200	E/O
● Ferro < 600 N/mm ²	18	5800	E
● Acciaio > 600 N/mm ²	10	3200	E/O
● Ottone	40	12700	E/O
● Ghisa	20	6400	S
● Bronzo	30	9600	E/O
● Alluminio	40	12700	E
● Rame	35	11200	E
● Pvc	20	6400	S
● Vetroresine	10	3200	S
● Laminati plastici	20	6400	S
● Policarbonato	20	6400	S
● Pannelli in legno	20	6400	S

***Vt** = Velocità di taglio (m/min)

Velocità di rotazione (giri/min) =

Dividere il Numero Fisso per il diametro (Ø) della punta in uso

O = Olio; **S** = secco; **E** = Emuls.