

<b>Materiale</b>	<b>Numero Fisso*</b>
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm <sup>2</sup>	8600
● Acciaio > 600 N/mm <sup>2</sup>	6100
● Ottone	11500
● Ghisa	5700
● Bronzo	11500
● Alluminio	12700
● Rame	8000
● Inox	4200
● Pvc	5100
● Vetroresine	5100
● Laminati plastici	5100
● Policarbonato	5100
● Sottili pannelli in legno	5100

**\*Velocità di rotazione** (giri/min) =  
 Dividere il Numero Fisso per il diametro  
 (∅) della fresa in uso