

Materiale	Numero Fisso*
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ²	8600
● Acciaio > 600 N/mm ²	6100
● Ottone	11500
● Ghisa	5700
● Bronzo	11500
● Alluminio	12700
● Rame	8000
● Inox	4200
● Pvc	5100
● Vetroresine	5100
● Laminati plastici	5100
● Policarbonato	5100
● Sottili pannelli in legno	5100

***Velocità di rotazione** (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro
 (∅) della fresa in uso