

| Materiale | Numero Fisso* |
|---|----------------------|
| ● Inox | 5000 |
| ● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ² | 10300 |
| ● Acciaio > 600 N/mm ² | 7300 |
| ● Ottone | 11500 |
| ● Ghisa | 5700 |
| ● Bronzo | 11500 |
| ● Rame | 9600 |
| ● Alluminio | 12700 |
| ● Pvc | 5100 |
| ● Laminati plastici | 5100 |
| ● Policarbonato | 5100 |
| ● Vetroresine | 5100 |
| ● Sottili pannelli in legno | 5100 |

***Velocità di rotazione** (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro
 (∅) della fresa in uso