

Materiale	Numero Fisso*
● Inox	8000
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ²	16000
● Acciaio > 600 N/mm ²	12500
● Ottone	11500
● Ghisa	19000
● Bronzo	11500
● Rame	8000
● Alluminio	12700
● Pvc	5100
● Vetoresine	5100
● Laminati plastici	5100

***Velocità di rotazione** (giri/min) =
 Dividere il Numero Fisso per il diametro
 (∅) della fresa in uso