

Parametri di taglio consigliati

Acciaio					Inox					Ghisa		Titanio			Nichel			Rame, ottone, bronzo			Alluminio, magnesio			Mat. plastiche				
1.a Acciai da tornitura	1.b Acciai da costruzione e cementazione	1.c Acciai al carbonio	1.d Acciai legati <850 N/mm ²	1.e Acciai legati/trattati <1150 N/mm ²	1.f Acciai ad alta resistenza	2.a Acciai inox allo zolfo	2.b Acciai inox austenitici	2.c A.i. ferritici-aust., martens. <850 mm ²	2.d A.i. ferritici-aust., martens. >850 mm ²	3.c Ghisa grafite sferoidale <700 N/mm ²	3.d Ghisa grafite sferoidale >700 N/mm ²	4.a Titanio non legato	4.b Leghe di titanio <900 N/mm ²	4.c Leghe di titanio >900 N/mm ²	5.a Nichel non legato	5.b. Leghe al Nichel <850 N/mm ²	5.c. Leghe di Nichel >850 N/mm ²	6.a Rame non legato elettrolitico (Cu)	6.b Ottone, bronzo trucioli corti	6.c Ottone, bronzo trucioli lunghi	6.d Leghe Cu-Al-Fe	7.a Alluminio, magnesio (Mg) non legati	7.b Leghe di alluminio Si <1,5%	7.c Leghe di alluminio Si >1,5% - <10%	7.d Leghe di alluminio Si >10%, leghe Mg	8.a Materie termoplastiche	8.b Materie termoindurenti	8.c Materie plastiche rinforzate con fibre

Refrigeranti consigliati: E = Emulsione - O = Olio di taglio - S = Secco

E	E	E	E/O	E/O	E/O	E/O	E/O	E/O	E/O	S/E	S/E	O	O	O	O	O	O	E	E/O	E/O	E	E	E	E	E	E	S/E	S	S
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	-----	---	---

Velocità (m/min.) e colonna avanzamenti

220l	200l	150i	150i	90h	55h	100f	70e	50e	40e	170l	110l	170f	110e	55d	170d	35d	20d	320l	280l	260l	70d	900n	900n	650n	400i	400n	400n	400h
------	------	------	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	------	------	------	------	-----	------	-----	-----	------	------	------	-----	------	------	------	------	------	------	------

**art.
EZ 9611**

Ø utensile mm	Colonne avanzamenti per dente (mm/z)											
	a	b	c	d	e	f	g	h	i	l	m	n
2	0,002	0,004	0,007	0,004	0,007	0,010	0,006	0,009	0,014	0,008	0,011	0,016
3	0,004	0,007	0,010	0,008	0,010	0,015	0,011	0,013	0,019	0,013	0,017	0,022
5	0,010	0,014	0,020	0,016	0,020	0,025	0,022	0,026	0,031	0,027	0,032	0,038
6	0,013	0,017	0,024	0,021	0,025	0,031	0,029	0,033	0,039	0,036	0,041	0,047
8	0,019	0,024	0,032	0,031	0,035	0,042	0,042	0,047	0,053	0,052	0,058	0,064
10	0,025	0,030	0,038	0,039	0,044	0,051	0,053	0,059	0,065	0,066	0,073	0,080
12	0,030	0,036	0,046	0,048	0,052	0,059	0,063	0,072	0,079	0,080	0,089	0,100
14	0,034	0,040	0,050	0,053	0,059	0,063	0,072	0,079	0,080	0,089	0,100	0,110
16	0,038	0,045	0,054	0,058	0,063	0,071	0,079	0,088	0,095	0,100	0,110	0,120
20	0,048	0,057	0,066	0,073	0,081	0,089	0,097	0,106	0,114	0,120	0,130	0,139
30	0,063	0,073	0,084	0,094	0,103	0,112	0,123	0,134	0,143	0,152	0,163	0,173
40	0,073	0,084	0,094	0,105	0,114	0,125	0,136	0,147	0,157	0,167	0,178	0,189