

Parametri di taglio consigliati

Acciaio					Inox				Ghisa		Titanio			Nichel			Rame, ottone, bronzo			Alluminio, magnesio				Mat. plastiche				
1.a Acciai da tornitura	1.b Acciai da costruzione e cementazione	1.c Acciai al carbonio	1.d Acciai legati <850 N/mm ²	1.e Acciai legati/trattati <1150 N/mm ²	1.f Acciai ad alta resistenza	2.a Acciai inox allo zolfo	2.b Acciai inox austenitici	2.c A.i. ferritici-aust., martens. <850 mm ²	2.d A.i. ferritici-aust., martens. >850 mm ²	3.c Ghisa grafite sferoidale <700 N/mm ²	3.d Ghisa grafite sferoidale >700 N/mm ²	4.a Titanio non legato	4.b Leghe di titanio <900 N/mm ²	4.c Leghe di titanio >900 N/mm ²	5.a Nichel non legato	5.b. Leghe al Nichel <850 N/mm ²	5.c. Leghe di Nichel >850 N/mm ²	6.a Rame non legato elettrolitico (Cu)	6.b Ottone, bronzo trucioli corti	6.c Ottone, bronzo trucioli lunghi	6.d Leghe Cu-Al-Fe	7.a Alluminio, magnesio (Mg) non legati	7.b Leghe di alluminio Si <1,5%	7.c Leghe di alluminio Si >1,5% - <10%	7.d Leghe di alluminio Si >10%, leghe Mg	8.a Materie termoplastiche	8.b Materie termoindurenti	8.c Materie plastiche rinforzate con fibre

Refrigeranti consigliati: E = Emulsione - O = Olio di taglio - S = Secco

E	E	E	E/O	E/O	E/O	E/O	E/O	E/O	E/O	S/E	S/E	O	O	O	O	O	E	E/O	E/O	E	E	E	E	E	E	S/E	S	S
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	-----	---	---

Velocità (m/min.) e colonna avanzamenti

180l	160l	120i	120i	70h	45h	50f	40e	30e		135l	90l	135f	90e	45d	135f	25d	18d	270l	220l	200l	50d	720n	720n	540n	320i	270n	270n	270h
------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	--	------	-----	------	-----	-----	------	-----	-----	------	------	------	-----	------	------	------	------	------	------	------

**art.
EZ 9641**

Ø utensile mm	Colonne avanzamenti per dente (mm/z)											
	a	b	c	d	e	f	g	h	i	l	m	n
2	0,002	0,004	0,007	0,004	0,007	0,010	0,006	0,009	0,014	0,008	0,011	0,016
3	0,004	0,007	0,010	0,008	0,010	0,015	0,011	0,013	0,019	0,013	0,017	0,022
5	0,010	0,014	0,020	0,016	0,020	0,025	0,022	0,026	0,031	0,027	0,032	0,038
6	0,013	0,017	0,024	0,021	0,025	0,031	0,029	0,033	0,039	0,036	0,041	0,047
8	0,019	0,024	0,032	0,031	0,035	0,042	0,042	0,047	0,053	0,052	0,058	0,064
10	0,025	0,030	0,038	0,039	0,044	0,051	0,053	0,059	0,065	0,066	0,073	0,080
12	0,030	0,036	0,046	0,048	0,052	0,059	0,063	0,072	0,079	0,080	0,089	0,100
14	0,034	0,040	0,050	0,053	0,059	0,063	0,072	0,079	0,080	0,089	0,100	0,110
16	0,038	0,045	0,054	0,058	0,063	0,071	0,079	0,088	0,095	0,100	0,110	0,120
20	0,048	0,057	0,066	0,073	0,081	0,089	0,097	0,106	0,114	0,120	0,130	0,139
30	0,063	0,073	0,084	0,094	0,103	0,112	0,123	0,134	0,143	0,152	0,163	0,173
40	0,073	0,084	0,094	0,105	0,114	0,125	0,136	0,147	0,157	0,167	0,178	0,189