

Materiale	Velocità*	Avanz.	Refrigerante
● Ferro/Acciaio < 600 N/mm ²	15-25	70-100	•
● Ferro/Acciaio < 800 N/mm ²	10-15	25-35	•
● Ferro/Acciaio < 1000 N/mm ²	5-10	30-40	•
● Ferro/Acciaio < 1400 N/mm ²	5-7	15-25	•
● Inox	5-7	25-35	•
● Alluminio	20-40	70-150	
● Bronzo	20-40	70-150	•
● Ghisa	10-15	50-70	
● Rame	20-40	70-150	•
● Pvc	20-50	100-200	
● Policarbonato	20-50	100-200	

$$N = \frac{1000 \times V_t}{n \times \varnothing}$$

N= numero di giri/min (RPM)
 Vt= velocità di taglio (m/min)
 n= PiGreco (3,14)